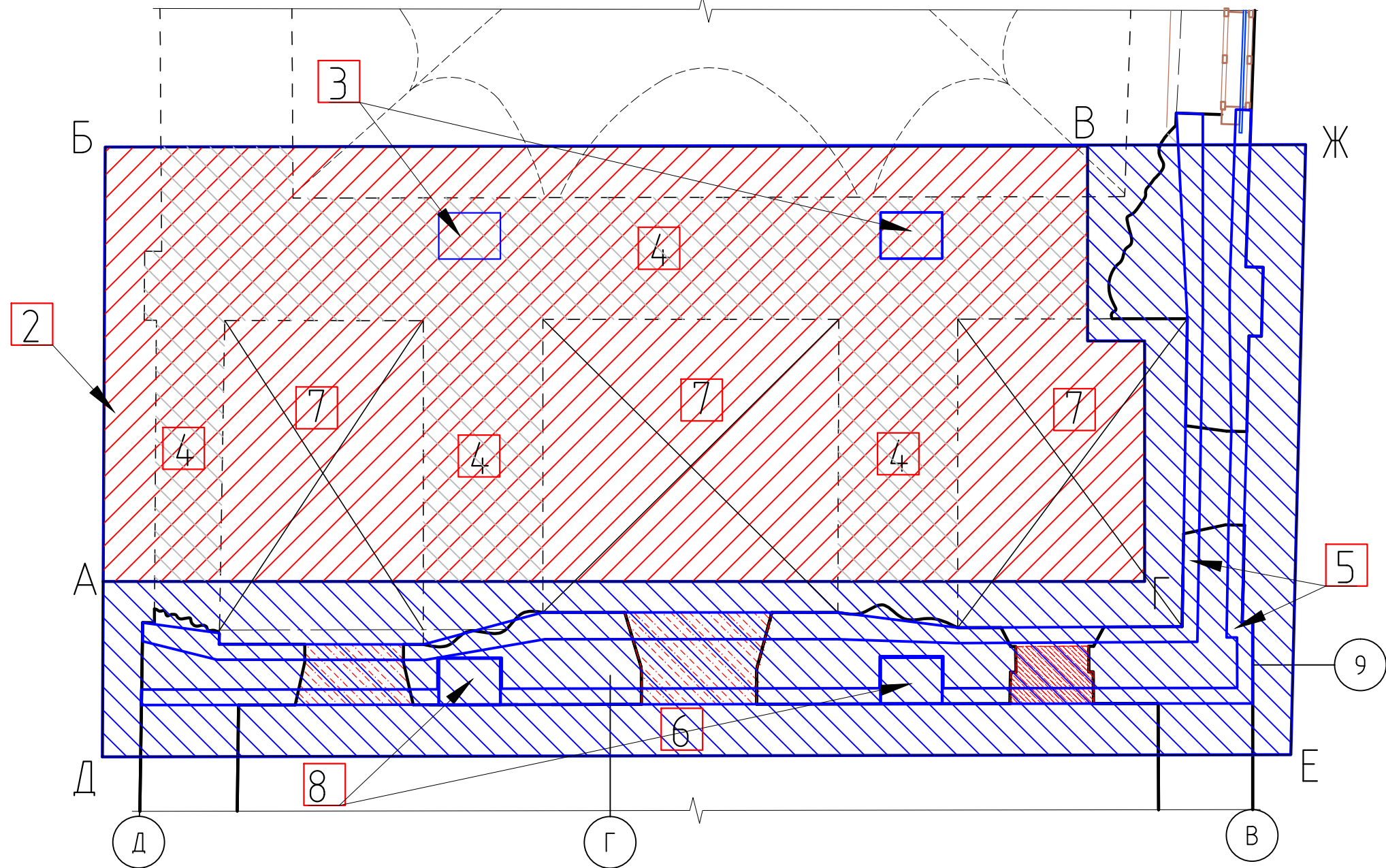
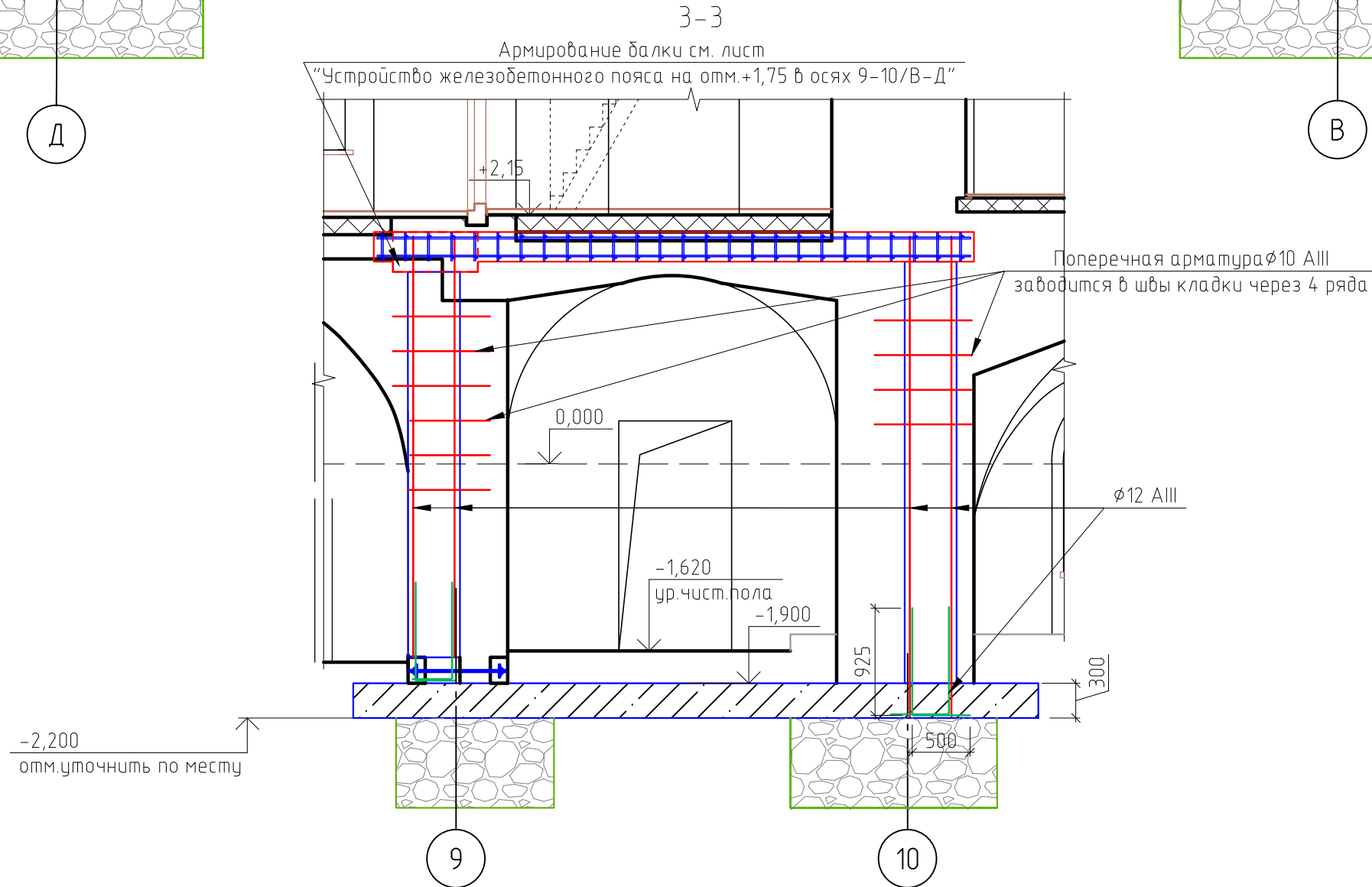
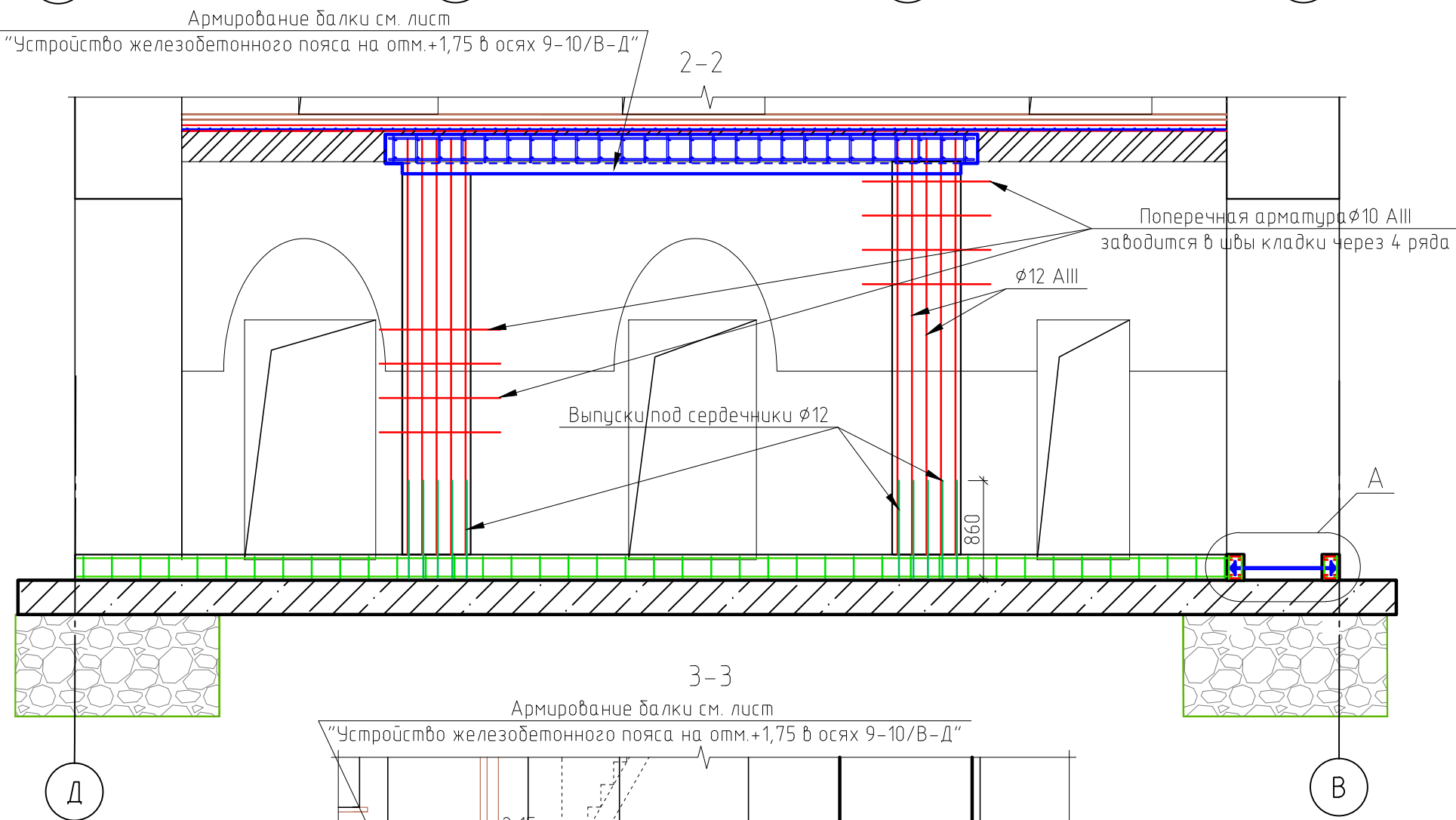
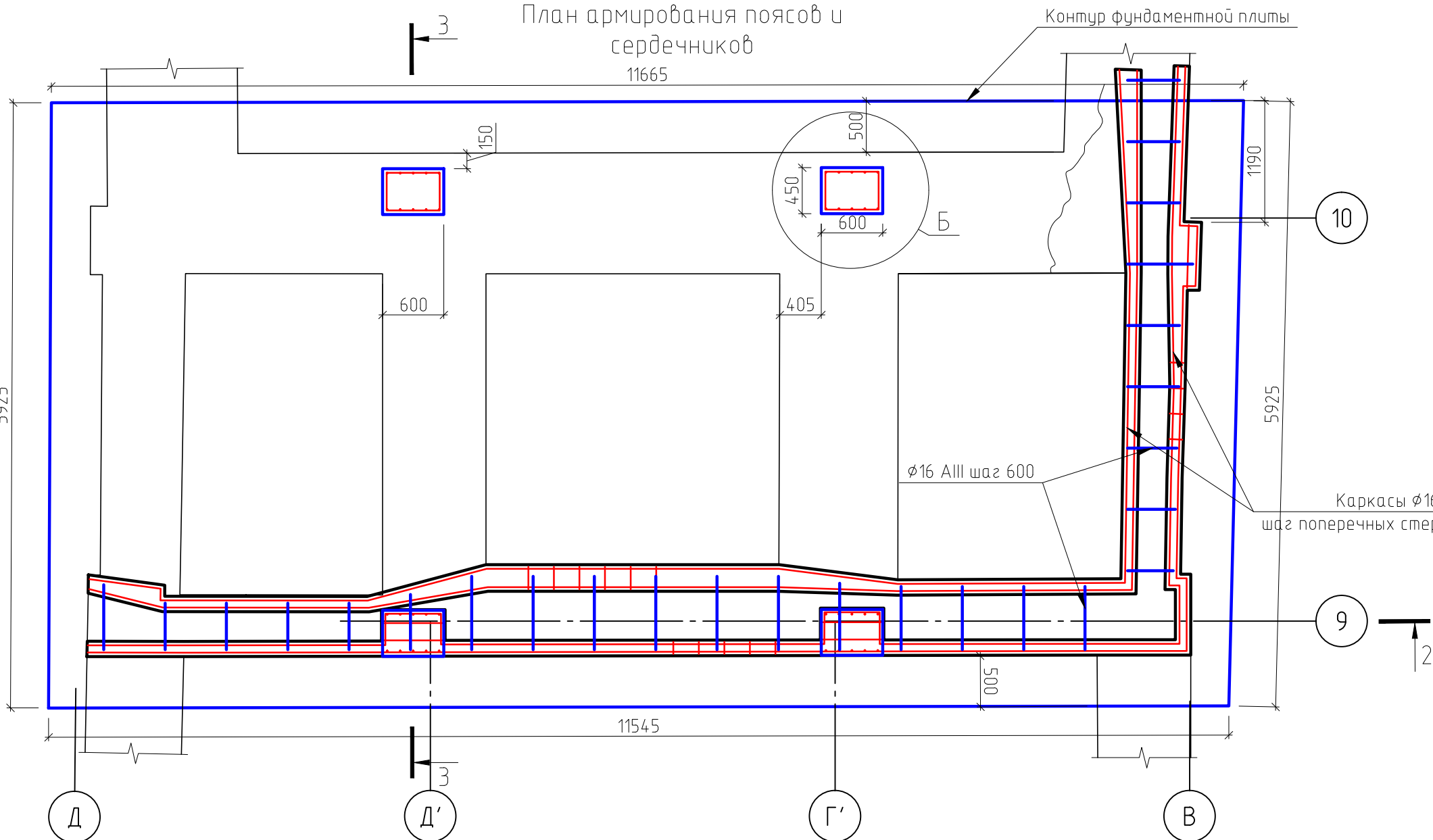
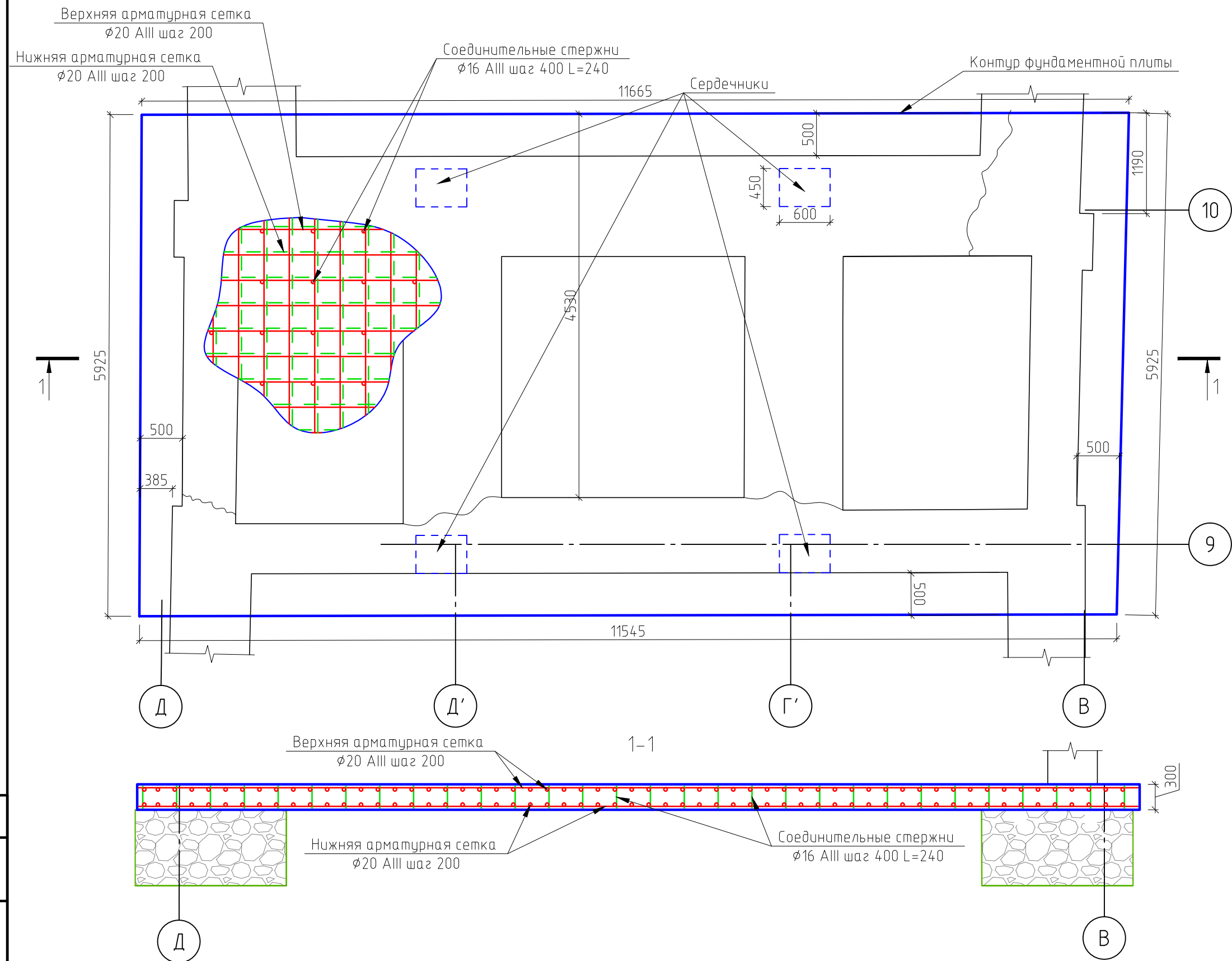


Согласовано					
Взам. инд. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

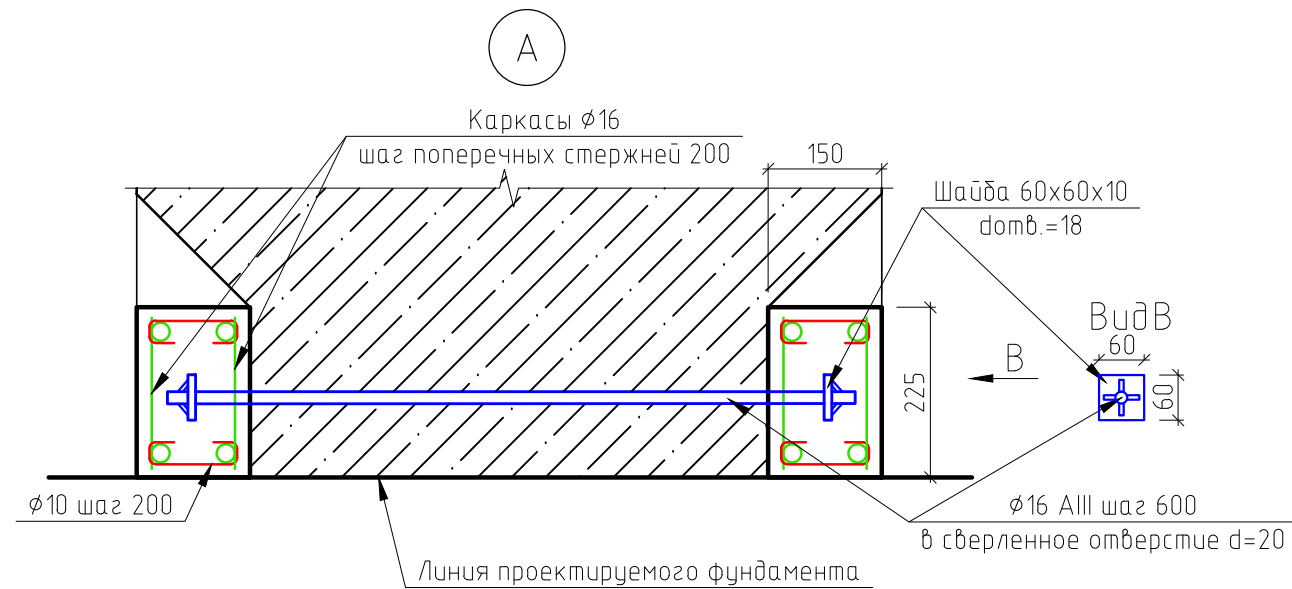
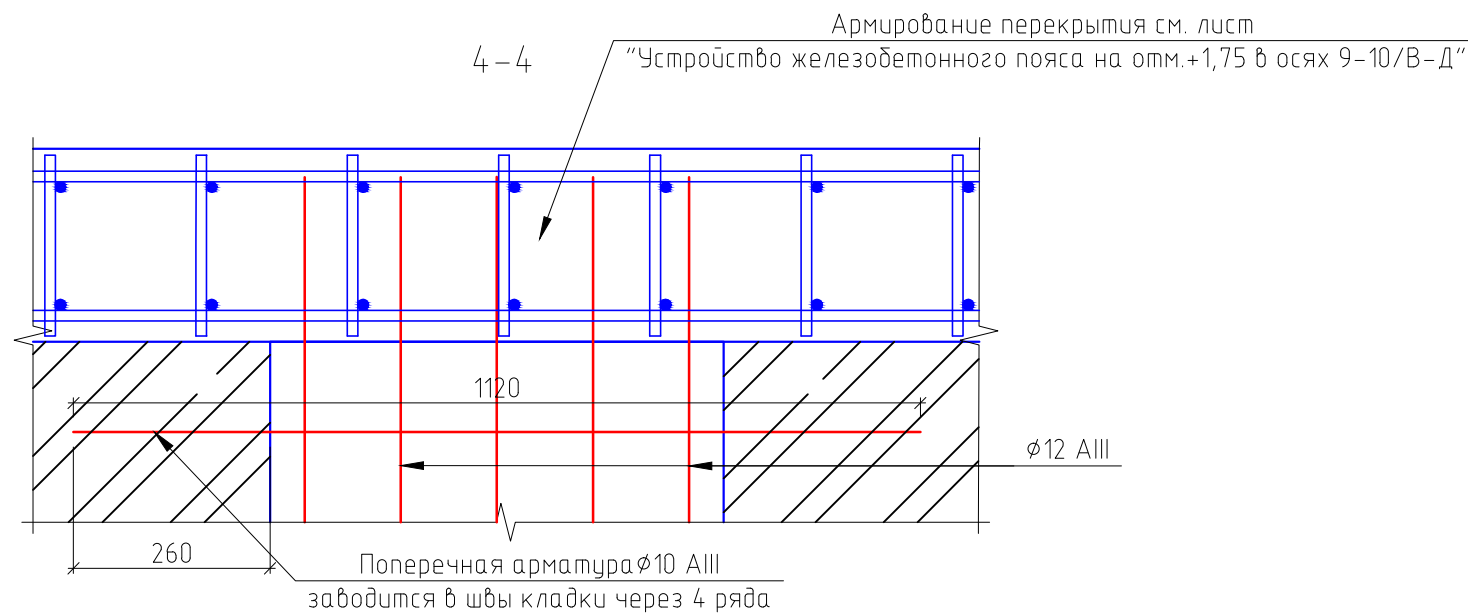
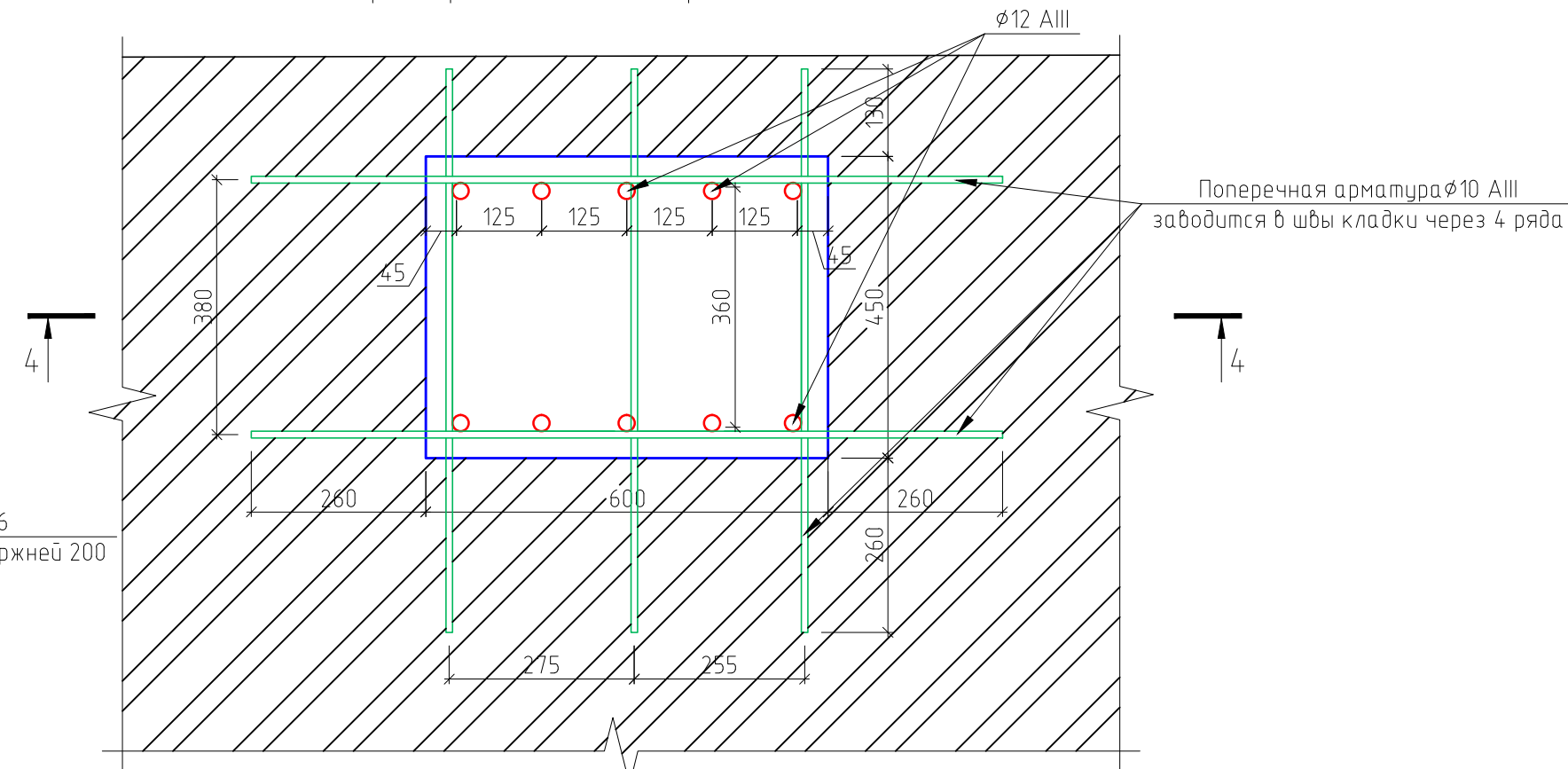
План-схема этапов работ по устройству фундамента



План опалубки и армирования фундаментной плиты



Армирование сердечников



Порядок устройства ж.б. поясов для закрепления стен

1. Устройство штроб в стенах под пояса (глубиной 150–260мм, длиной 1–1,5м в зависимости от состояния кладки);
2. Устройство отверстий под анкера $\phi 16$ с шагом 600мм;
3. Установка арматуры $\phi 16$ в каркасах и поперечных стержней;
4. Установка анкеров $\phi 16$ с шагом 0,6м;
5. Устройство опалубки;
6. Заливка бетоном Б25 с вибрированием.

Устройство фундамента под колокольную.

0. Откопка грунта до уровня подошвы проектируемой плиты фундамента;
1. Инъектирование на контакте фундамент–грунт на цементном растворе (см. лист “Инъектирование вального фундамента, на контактах фундамент–грунт и плита–грунт в осях 9–10/В–Д”);
2. Инъектирование вального фундамента в осях 9–10/В–Д (см. лист “Инъектирование вального фундамента, на контактах фундамент–грунт и плита–грунт в осях 9–10/В–Д”);
3. Заливка основной части фундаментной плиты АБВГ (см.план-схему этапов работ по устройству фундамента), оставив выпуски арматуры под сердечники;
4. Установка арматуры сердечников по оси 10;
5. Устройство кладки стен первого этажа с перевязкой с существующими стенами и бетонирование сердечников;
6. Устройство поясов по осям 9 и В (см. порядок устройства поясов);
7. Устройство фундаментной плиты под существующими стенами захватками (АГВЖЕД см. план-схему по устройству фундамента);
8. Инъектирование на контакте плита–грунт (см. лист “Инъектирование вального фундамента, на контактах фундамент–грунт и плита–грунт в осях 9–10/В–Д”);
9. Устройство ж.б. сердечников по оси 9 (с предварительным штроблением стены).

Расход арматуры и бетона:

1. Фундаментная плита:
 - $\phi 20$ АIII – 1435мп, 3538,8кг;
 - $\phi 16$ АIII – 478мп, 754,3кг;
 - БСГ Б25 – 21м³;
2. Монолитный двухветвевой пояса:
 - $\phi 16$ АIII – 137мп, 216,2кг;
 - $\phi 10$ АIII – 51мп, 31,5кг;
 - БСГ Б25 – 2м³;
3. Сердечники:
 - $\phi 12$ АIII – 226мп, 200,7кг;
 - $\phi 10$ АIII – 300мп, 185,1кг;
 - БСГ Б25 – 4м³;

ИТОГО:

БСГ Б25 – 27м³;
 $\phi 20$ АIII – 3538,8кг;
 $\phi 16$ АIII – 970,5кг;
 $\phi 12$ АIII – 200,7кг;
 $\phi 10$ АIII – 216,6кг.
Арматура приведена без учета перехлестов.

Примечания:

1. За относительную отметку 0,000 взята отметка чистого пола восьмерика Троицкого храма.
2. Работы вести опытными специалистами с соблюдением техники безопасности;
3. Положение фундаментной плиты уточнять в ходе производства работ и согласовать с авторами проекта;
4. До начала работ установить маяки на стены и проводить геодезические наблюдения;
5. Работу по подводке плиты по оси 9 производить захватками не более 1м с креплением стенок шурфа и установкой дополнительных разгрузочных стоек;
6. Данный лист смотреть совместно с листами “Противоаварийные работы для устройства фундамента под колокольную”, “Инъектирование вального фундамента, на контактах фундамент–грунт и плита–грунт в осях 9–10/В–Г”, “Устройство железобетонного пояса на отм.+1,75 в осях 9–10/В–Д”.

						209-29-10Р КС		
						Архангельская область, Соловки, остроб Анзер, Свято-Троицкий скит		
						Ансамбль Троицкой церкви с колокольной и келельным корпусом		
						Стация	Лист	Листов
						РД	3	
						Устройство фундамента и сердечников колокольной в осях 9–10/В–Д		
						ООО "Мастерские Андрея Анисимова"		
						Формат А1		